



211321340348

福建省冶金产品质量检验站有限公司(FMIS)

Fujian Metallurgical Products Quality Inspection Station Co.,Ltd

检测 报告

Test Report

No: (2022)闽冶检站 HJ 第 0510 号

样品名称	废气
Sample Name	
委托单位	福建省南平铝业股份有限公司
Applicant	
项目名称	福建省南平铝业股份有限公司 污染源自行监测
Project Name	
报告日期	2022.05.13
Date of Report	

地址: 福建省福州市福马路珠宝路8号

邮政编码 (PostalCode): 350011

Add: No. 8, Zhubao Road Fuma Road, Fuzhou, P.R.of China

地话 (Tel): (0591) 83673890

传真 (Fax): (0591) 87550167



福建省冶金产品质量检验站有限公司

检 测 报 告



(2022)闽冶检站 HJ 第 0510 号
第 1 页 共 3 页

委 托 单 位	名称	福建省南平铝业股份有限公司			项 目 概 况	名称	福建省南平铝业股份有限公司污染源自行监测
	地址	/				项目地址	/
	邮编	/	传真	/		样品状况	废气
	电话	/				检测性质	委托监测
来样方式	采样				检测日期	2022.05.11~2022.05.13	
采样日期	2022.05.11						
检测依据	详见续页						
检测结果	详见续页						
采样人	占林协、邱宇						
参与检测人	占林协、邱宇						
备注说明	/						
报告日期	2022.05.13						

批准:

蓝 坚

校核:

连小安

编制:

林凌立

检测报告 (续页)

1 电解废气烟囱监测结果 (采样日期 2022.05.11)

设施名称	采样位置	监测频次	废气排放量 (m³/h)	颗粒物排放浓度 (mg/m³)	颗粒物排放速率 (kg/h)	SO ₂ 排放浓度 (mg/m³)	SO ₂ 排放速率 (kg/h)	氟化物排放浓度 (mg/m³)	氟化物排放速率 (kg/h)	排气筒高度 (m)
电解烟囱 (FQ-0002)	出口	第一次	471098	1.5	0.71	151	71.14	1.34	0.63	70
		第二次	433173	2.0	0.87	159	68.87	1.59	0.69	
		第三次	452673	1.7	0.77	164	74.24	1.19	0.54	
		均值	452315	1.7	0.78	158	71.42	1.37	0.62	

2 燃油锅炉废气烟囱监测结果: (采样日期 2022.05.11)

设施名称	燃料	采样位置	监测频次	废气排放量 (m³/h)	含氧量 (%)	颗粒物实测浓度 (mg/m³)	颗粒物排放速率 (kg/h)	颗粒物折算排放浓度 (mg/m³)	林格曼黑度 (级)	排气筒高度 (m)
燃油锅炉废气烟囱 (FQ-0029)	柴油	出口	第一次	1524	8.7	5.0	7.62×10^{-3}	7.1	1	8
			第二次	1615	9.0	4.0	6.46×10^{-3}	5.8	1	
			第三次	1660	8.5	4.2	6.97×10^{-3}	5.9	1	
			均值	1600	/	4.4	7.02×10^{-3}	6.3	1	
设施名称	燃料	采样位置	监测频次	SO ₂ 实测浓度 (mg/m³)	SO ₂ 排放速率 (kg/h)	SO ₂ 折算排放浓度 (mg/m³)	NO _x 折算排放浓度 (mg/m³)	NO _x 排放速率 (kg/h)	NO _x 折算排放浓度 (mg/m³)	
			第一次	<2	/	/	92	0.14	131	
			第二次	<2	/	/	101	0.16	147	
			第三次	<2	/	/	96	0.16	134	
均值	<2	/	/	96	0.15	138				



3 检测依据

类别	项目	检测依据
有组织 废气	颗粒物	HJ 836-2017 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法
	SO ₂	HJ 1131-2020 固定污染源废气 二氧化硫的测定 便携式紫外吸收法
	NO _x	HJ 1132-2020 固定污染源废气 氮氧化物的测定 便携式紫外吸收法
	林格曼黑度	《空气和废气监测分析方法》第四版测烟望眼镜法测量林格曼黑度
	氟化物	HJ/T 67-2001 大气固定污染源 氟化物的测定 离子选择电极法
	/	GB 5468-91 锅炉烟尘测试方法
	/	GB/T 16157-1996 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法及其修 改单

本页以下空白

